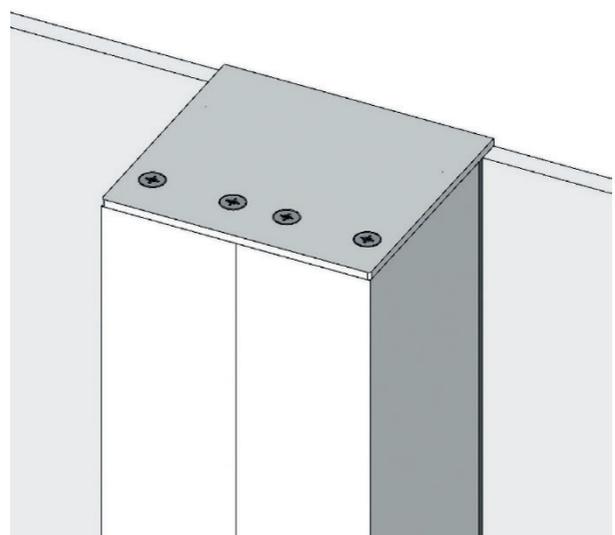
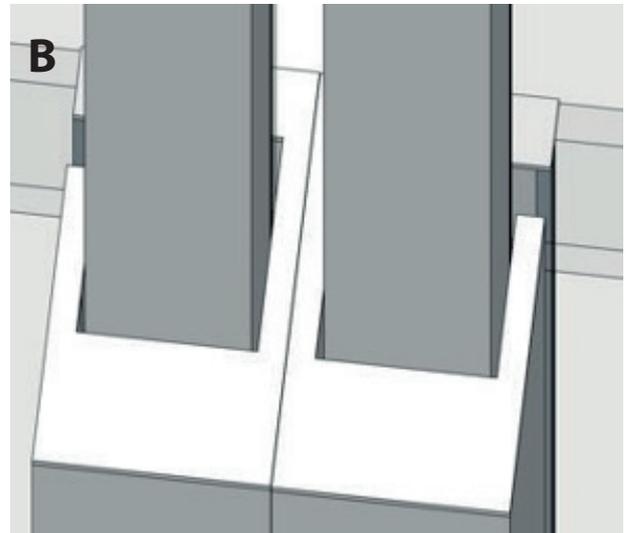
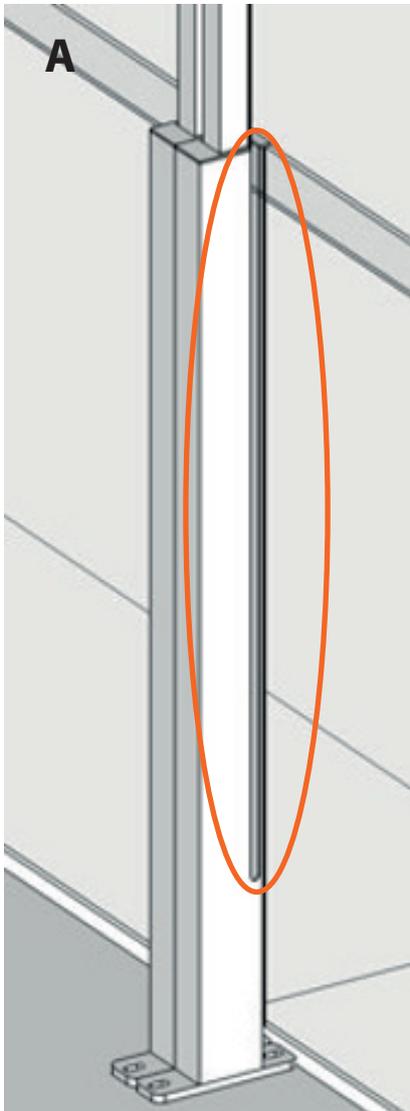


## Mantenimiento de ClickitUp®

1. Libere el vidrio móvil de ClickitUp® y déjelo moverse hacia arriba por sí solo. No fuerce el movimiento si el vidrio no sube hasta la posición superior.
2. Lave con agua la unión donde se desliza la parte de vidrio móvil hacia arriba y hacia abajo, en los perfiles de aluminio, con una manguera de agua común (vea la figura A). Presione esta parte hacia abajo, a la posición inferior. Vuelva a subir y bajar la parte de vidrio un par de veces (2-3 veces como mínimo).
3. Espere a que ClickitUp® se seque antes del siguiente paso. Es importante que todas las superficies estén secas y limpias antes de usar un aerosol lubricante a base de PTFE, que es el siguiente paso.
4. Rocíe PTFE en las aberturas (vea la figura B). Limpie el exceso de aerosol con un paño suave para evitar que la suciedad se adhiera.
5. Suba y baje las partes de vidrio unas veces más.
6. Si ClickitUp® no funciona satisfactoriamente, consulte "Resolución de problemas de ClickitUp®"



Para que las piezas de acero inoxidable (tapas) conserven su aspecto, es necesario pulirlas una vez al año.